

SIDE INDUSTRIE



DIP Système : des pompes intelligentes, connectées et prédictives

IdO, IoT, communication M2M, ces nouveaux termes sont de plus en plus présents dans le vocabulaire industriel. Pourtant si on parle de machines connectées de plus en plus depuis 2014, il faut savoir que SIDE Industrie, toujours et encore précurseur dans son domaine a créé l'OmniDIP® dès 2012. Il y a quinze ans, SIDE INDUSTRIE inventait le Pompage en Ligne Directe, breveté sous le nom DIP Système, et permettant de relever des effluents bruts, sans fosse de rétention, de façon propre, sans odeurs ni gaz. Dès la création du DIP Système® en 2002, son inventeur, Stéphane Dumonceaux avait anticipé l'idée de communiquer avec ses machines via leurs variateurs car les postes de relevage sont par nature des sites isolés, éloignés et souvent difficiles d'accès. C'est donc logiquement que dès 2012 l'intelligence embarquée OmniDIP® a été développée sur mesure pour le DIP Système® en collaboration avec son créateur Mr Dumonceaux. La plupart des outils de télégestion collecte les paramètres et les envoie vers un serveur où ils sont ensuite analysés. Cela peut d'ailleurs parfois poser un souci de sécurité de données. L'OmniDIP® va au-delà, il analyse en temps réel directement ses paramètres et génère ainsi lui-même ses analyses et rapports qui peuvent être ensuite visualisés soit sur place soit à distance sur un smartphone, un pc ou une tablette. L'OmniDIP® auto-diagnostique et optimise en permanence le DIP Système®. En effet l'OmniDIP® analyse et optimise de façon automatique les données de fonctionnement interne à travers 230 paramètres par pompe en permanence, pour garantir le fonctionnement optimum et éviter les déplacements inutiles. Des vérifications des processus automatiques du DIP Système®, tel que le débouillage automatique, l'auto-nettoyage, ou le

respect des consignes de niveau par exemple, peuvent être faites et ainsi connaître l'état de la sonde, l'état d'un moteur, ou bien tester l'alternance automatique par exemple, par un outil de monitoring qui analyse au pas d'une seconde, sous contrôle de l'Usine 24h/24, 365 jours par an. Se faisant la machine prévoit ses besoins et prévient son utilisateur par un système d'alertes (par sms ou email). Grâce à l'OmniDIP®, le DIP « n'attend pas de tomber malade pour appeler le docteur » mais il sait par l'analyse de tous ces 230 paramètres que telle ou telle fonction n'est pas optimisée et si ses actions préventives et curatives automatiques n'ont pas suffi alors il prédit la planification d'éventuelles interventions par l'envoi d'alertes.

SIDE Industrie accompagne ainsi tous ses clients de la conception à la mise en route de leurs stations, en passant par l'assistance active et préventive permanente.



POUR NOUS CONTACTER

2 bis avenue du Général de Gaulle
77250 VILLEMÉR
Tél. : 01 60 39 52 61
Email : info@side-industrie.com
Site : www.side-industrie.com

